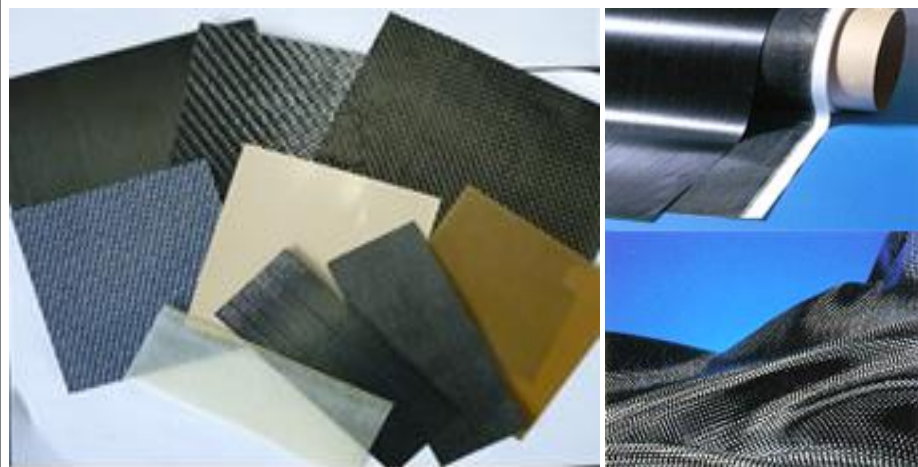


【成形用中間材料（複合材料・プリプレグ）】

- ・ プリプレグは、機能繊維に熱硬化性・熱可塑性樹脂を含浸させ、シート状にした成形用中間材料です。
- ・ 各種機能繊維をベースに様々な樹脂と組合せ方向一方向(UD) プリプレグや織物プリプレグ※が開発され上市されています。

※ 織物プリプレグは、平織、綾織、朱子織や、他に細巾織、組紐など、形状・特性に合わせた選定が必要です。



分類

特徴

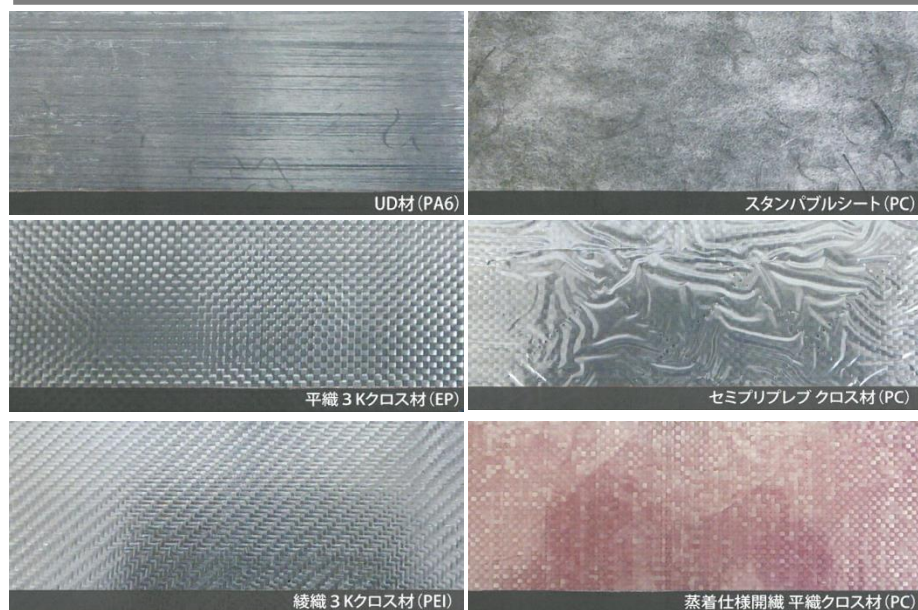
熱可塑性 プリプレグ

- ・ カーボンファイバー(炭素繊維)織物【CF】
- ・ グラスファイバー(ガラス繊維)織物【GF】
- ・ アラミド繊維(有機繊維)織物【AF】
- ・ 一方向強化材(Uni Direction)【UD材】
- ・ スタンパブルシート(CF・GF)
- ・ 含浸材:PA6, PA12, PC, PPS, PES, PEI, PEEK, PI, 等

熱硬化性 プリプレグ

- ・ カーボンファイバー(炭素繊維)織物【CF】
- ・ グラスファイバー(ガラス繊維)織物【GF】
- ・ 一方向強化材(Uni Direction)【UD材】
- ・ スタンパブルシート(CF・GF)
- ・ 含浸材:エポキシ, フェノール, 不飽和ポリエステル, 等

各種セミプリプレグ

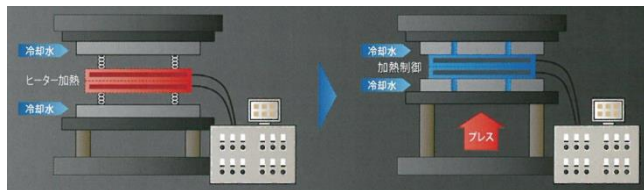


複合材料 量産化成形システムの開発

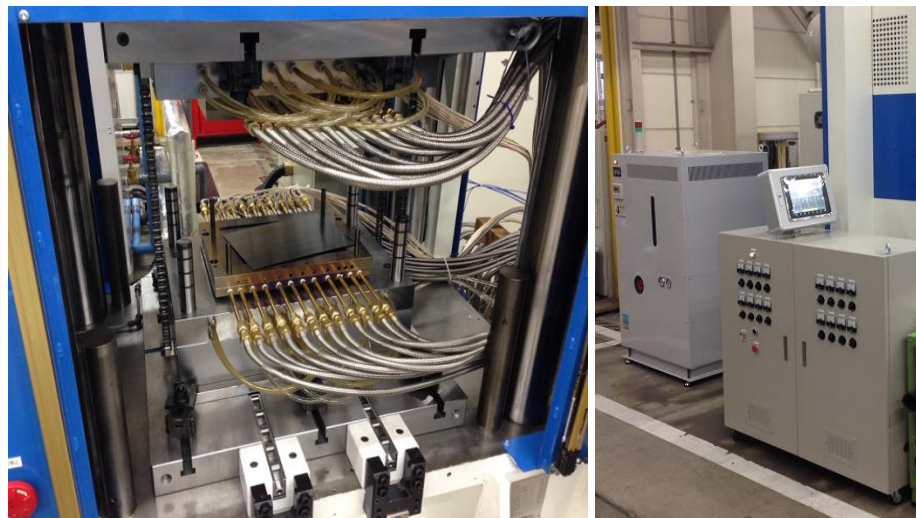
【ヒート＆クール制御式複合材成形システム】

- ・ 熱可塑性及び熱硬化性プリプレグに対応
- ・ 近赤外線ランプヒーター併用システムにより、
ホットプレス・コールドプレスに対応
- ・ 専用金型デザインより、樹脂含浸ホットプレス実現
- ・ 金型温度制御への独立16ch装備により、
昇温・冷却時の自動温度制御実現

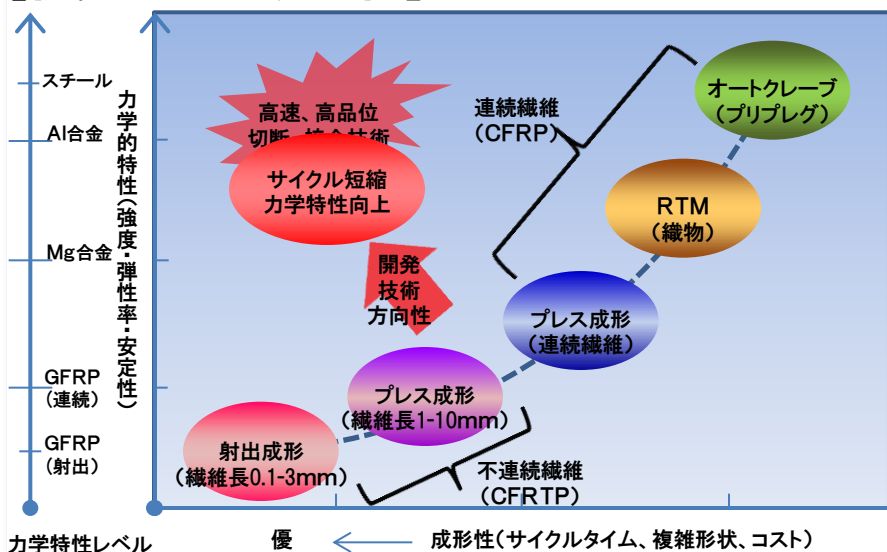
【成形システム概要】



【ヒート＆クール式専用金型と温調制御システム】



【開発の狙いと方向性】



【直動式6軸デジタルサーボプレスとランプヒーター】

